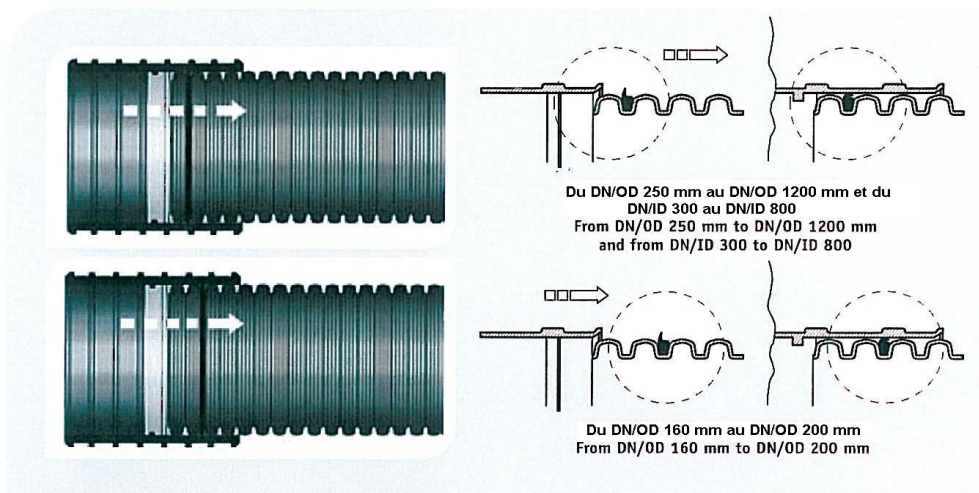


Le joint est placé dans le creux après la 1^{ère} annelure (pour les tubes allant du diamètre DN/ID 215 OD 250 mm au 1030 OD 1200 mm) ou après la 2^{ème} annelure (pour les tubes allant du diamètre DN/ID 107 OD 125 mm au 170 OD 200).

Le manchon doit être raccordé sur les tubes en exerçant une poussée égale et constante.

Nous conseillons d'emboîter une chute de tube d'environ 50 cm (sans joint) ou un chausse tube* dans le manchon et d'effectuer la pression sur la chute de tube ou sur le chausse tube.



*Pour l'utilisation du chausse tube se reporter à notre fiche technique **FT 050C**.



L'insertion du joint entre deux annelures est faite à la main. Dans le cas de joints de gros diamètres, cette opération peut être réalisée en utilisant un système de levier.

Mettre le joint dans le bon sens de pose (voir ci-dessus).

Indice	Date	Rédacteur	Approbateur	Page
a	22/05/09	RAQ	DC	1 / 2



Pour faciliter l'emboîtement du joint, premièrement, lubrifier la partie interne du manchon.
Deuxièmement, lubrifier le joint posé sur le tube à emboîter.

Avec la lubrification du joint, attention lors de l'emboîtement du tube, à ne pas introduire du sable et de la terre à l'intérieur du manchon, causant ainsi des problèmes d'étanchéité.



Nous suggérons d'utiliser des moyens mécaniques et d'intercaler des chutes de tube (voir plus haut) pour répartir uniformément la pression exercée.



Le choix du matériau d'enrobage est très important.
La granulométrie du matériau doit être assez fine pour remplir les espaces entre les annelures et permettre un compactage selon les règles.

Ce type de granulométrie garantit un bon drainage.

Indice	Date	Rédacteur	Approbateur	Page
a	22/05/09	RAQ	DC	2 / 2